

# CONACYT

## FORMATO DE CONSULTA PÚBLICA NACIONAL

---

### IMPORTANTE

Sus observaciones deberán enviarse al **CONACYT** utilizando este formulario. En caso contrario, consideraremos su conformidad con el proyecto propuesto.

Dada la importancia que tiene su participación, este proyecto se pone a su consideración durante un período de dos meses improrrogables.

El obtener sus observaciones y el envío oportuno de las mismas al **CONACYT**, permitirán que este Proyecto al ser adoptado como Norma Salvadoreña responda a las necesidades reales del consumidor y las posibilidades del productor.

---

**TITULO DEL PROYECTO: NSO 29.47.02:07 EFICIENCIA ENERGÉTICA DE MOTORES DE CORRIENTE ALTERNA, TRIFÁSICOS DE INDUCCIÓN, TIPO JAULA DE ARDILLA, EN POTENCIA NOMINAL DE 0,746 A 373 KW. LIMITES, METODOS DE PRUEBA Y ETIQUETADO.**

Coloque una cruz en la casilla correspondiente.

Código del Proyecto	Aprobación tal y como se presenta	Aprobación con comentarios editoriales (1)	Aprobación con observaciones técnicas (1)(2)	Desaprobación por los motivos expuestos (1)(2)	Abstención
NSO 29.47.02:07					

(1) Favor enviar sus comentarios en hoja anexa y éstos serán analizados por el Comité Técnico de Normalización respectivo.

(2) Las observaciones sin una adecuada sustentación técnica no se considerarán en el Comité Técnico.

Razón social: \_\_\_\_\_

Nombre del responsable de llenar este formulario: \_\_\_\_\_

Dirección y ciudad: \_\_\_\_\_

Teléfono: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ Cargo: \_\_\_\_\_

Para mayor información comunicarse con: la Ing. Castillo al Tel: 2234-8430, o al correo electrónico [ecastillo@conacyt.gob.sv](mailto:ecastillo@conacyt.gob.sv)

Inicio de Consulta Pública Nacional: **26 de Octubre de 2007.**

Fin de Consulta Pública Nacional: **26 de Diciembre de 2007.**

**EFICIENCIA ENERGÉTICA DE MOTORES DE CORRIENTE ALTERNA, TRIFÁSICOS DE INDUCCIÓN, TIPO JAULA DE ARDILLA, EN POTENCIA NOMINAL DE 0,746 A 373 KW. LIMITES, METODOS DE PRUEBA Y ETIQUETADO.**

---

CORRESPONDENCIA:

ICS 29.160.30

NSO 29.47.02:07

---

Editada por el Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología, CONACYT, Colonia Médica, Avenida Dr. Emilio Alvarez, Pasaje Dr. Guillermo Rodríguez Pacas, # 51, San Salvador, El Salvador, Centro América. Teléfonos: 2226-2800, 2225-6222; Fax. 2225-6255; e-mail: [info@conacyt.gob.sv](mailto:info@conacyt.gob.sv).

---

**Derechos Reservados**

## **INFORME**

Los Comités Técnicos de Normalización del Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología, CONACYT, son los organismos encargados de realizar el estudio de las normas. Están integrados por representantes de la Empresa Privada, Gobierno, Organismo de Protección al Consumidor y Académico Universitario.

Con el fin de garantizar un consenso nacional e internacional, los proyectos elaborados por los Comités se someten a un período de consulta pública durante el cual puede formular observaciones cualquier persona.

El estudio elaborado fue aprobado como NSO 29.47.02:07, por el Comité Técnico de Normalización de EFICIENCIA ENERGETICA. La oficialización de la norma conlleva la ratificación por Junta Directiva y el Acuerdo Ejecutivo del Ministerio de Economía.

Esta norma está sujeta a permanente revisión con el objeto de que responda en todo momento a las necesidades y exigencias de la técnica moderna. Las solicitudes fundadas para su revisión merecerán la mayor atención del organismo técnico del Consejo: Departamento de Normalización, Metrología y Certificación de la Calidad.

### **MIEMBROS PARTICIPANTES DEL COMITE 47**

Carlos Mauricio Montes	- SIGET
Rigoberto Contreras	-MINEC-DIRECCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA
Enrique A. Matamoros	- UNIVERSIDAD CENTROAMERICANA JOSE SIMEON CAÑAS, UCA
Mario R. Castaneda	- CSH S.A. DE C.V.
Jesús Orlando González	- PROEMO S.A. DE C.V.
Jorge Salvador Valencia	- SOLECTRICA S.A. DE C.V.
Roberto E. Amaya	- BALDOR ELECTRIC COMPANY
Ana María González	- BUN-CA/PROYECTO-PEER
Atilio Rene Ávila Valle	- DEFENSOIRA DEL CONSUMIDOR
Nelson Quintanilla	- ENERGIA TOTAL S.A. DE C.V.
Guillermo Umaña	- PROYECTO BID/INTECO
Evelyn Castillo	- CONACYT
Ing. Rosa Maria Guerrero	- PROYECTO BID/INTECO
Ing. Luis Ernesto Pineda	- CSH S.A. DE C.V.

## 1. OBJETO

Esta norma establece los valores de eficiencia nominal y mínima asociada, el método de prueba para su evaluación, y la especificación de etiquetado de la eficiencia nominal, en la placa de datos de los motores que se comercializan en El Salvador.

## 2. CAMPO DE APLICACION

Esta norma se aplica a motores eléctricos de corriente alterna, trifásicos, de inducción, jaula de ardilla, en potencia nominal de 0,746 KW hasta 373 KW, con tensión eléctrica nominal de hasta 600 V, 60 Hz abiertos y cerrados, de posición de montaje horizontal o vertical.

## 3. DEFINICIONES

**3.1 Eficiencia:** se define como la razón entre la potencia de salida y la potencia de entrada del motor. Se expresa en porcentaje y se calcula con alguna de las siguientes relaciones:

- a)  $(\text{Potencia de Salida} / \text{Potencia de Entrada}) \times 100$
- b)  $((\text{Potencia de Entrada} - \text{Perdidas}) / \text{Potencia de Entrada}) \times 100$
- c)  $(\text{Potencia de Salida} / (\text{Potencia de Salida} + \text{Perdidas})) \times 100$

**3.2 Eficiencia mínima asociada:** cada eficiencia nominal tiene una eficiencia mínima asociada especificada en la columna B de la Tabla 1.

**3.3 Eficiencia nominal:** es el valor de la eficiencia mostrado en la placa de datos del motor, seleccionado de la Columna A de la Tabla 1 por el fabricante. Este valor no debe ser mayor que la eficiencia promedio de una población grande de motores del mismo diseño.

**3.4 Eficiencia normalizada:** es la eficiencia mínima que debe cumplir un motor para ser considerado de alta eficiencia, de acuerdo a la presente norma.

**3.5 Equilibrio térmico a carga plena:** cuando la diferencia entre la temperatura del motor y la temperatura ambiente no excede de 1°C, en un lapso de 30 min trabajando a carga plena.

**3.6 Factor de Corrección del Dinamómetro (FCD):** es el par torsional necesario para vencer la oposición que presenta el dinamómetro al movimiento mecánico, en su condición de carga mínima. Su determinación es importante cuando el dinamómetro está situado entre el motor a probar y el transductor usado para medir el par.

**3.7 Motor abierto:** es un motor que tiene aberturas para ventilación que permiten el paso del aire exterior de enfriamiento, sobre y a través del embobinado del motor.

**3.8 Motor cerrado:** es un motor cuya armazón impide el intercambio libre de aire entre el interior y el exterior de éste, sin llegar a ser hermético. Dentro de esta clasificación se incluyen los motores a prueba de explosión

**3.9 Motor de eficiencia normalizada:** es aquel que tiene una eficiencia nominal igual o mayor que la indicada en la Tabla 2, según su tipo de enclaustramiento y número de polos.

**3.10 Motor de inducción:** es un motor eléctrico en el cual solamente una parte, el rotor o el estator, se conecta a la fuente de energía y la otra trabaja por inducción electromagnética.

**3.11 Motor eléctrico:** es una máquina rotatoria para convertir energía eléctrica en mecánica.

**3.12 Motor trifásico:** es un motor que utiliza para su operación energía eléctrica de corriente alterna

trifásica.

**3.13 Motor tipo jaula de ardilla:** es un motor de inducción, en el cual los conductores del rotor son barras colocadas en las ranuras del núcleo secundario, que se conectan en cortocircuito por medio de anillos en sus extremos semejando una jaula de ardilla.

**3.14 Pérdidas en el núcleo:** son las debidas a las alternaciones del campo magnético en el material activo del estator y el rotor por efectos de histéresis y corrientes parásitas.

**3.15 Pérdidas por efecto Joule:** son las debidas a la circulación de corriente eléctrica por los conductores del estator y rotor y se manifiestan en forma de calor.

**3.16 Pérdidas por fricción y ventilación:** son las debidas a la oposición que presentan los dispositivos tales como ventiladores y rodamientos al movimiento mecánico.

**3.17 Pérdidas indeterminadas:** son la porción de las pérdidas que no se incluyen en la suma de las pérdidas por efecto Joule en el estator y en el rotor, las pérdidas en el núcleo, y las pérdidas por fricción y ventilación.

**3.18 Pérdidas totales:** son la diferencia entre la potencia de entrada y la potencia de salida del motor.

**3.19 Potencia de entrada:** es la potencia eléctrica que el motor toma de la línea de alimentación eléctrica.

**3.20 Potencia de salida:** es la potencia mecánica disponible en el eje del motor.

**3.21 Potencia nominal:** es la potencia mecánica de salida indicada en la placa de datos del motor.

**3.22 Régimen nominal:** es la condición de operación a la tensión y frecuencia eléctricas nominales, medidas en las terminales, en la que el motor desarrolla los parámetros indicados en su placa de datos.

**3.23 Régimen continuo:** es el régimen nominal con el cual debe cumplir un motor en funcionamiento continuo.

**3.24 Resistencia entre terminales del motor:** es la resistencia medida entre dos terminales en la caja de conexiones del motor.

**3.25 Torsiómetro:** aparato acoplado entre los ejes del motor y del dinamómetro, que trasmite y mide el par torsional. Algunos tipos, miden además la frecuencia de rotación y permiten determinar la potencia mecánica desarrollada por el motor.

#### 4. SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

FCD Factor de Corrección del Dinamómetro, en N·m

$I_0$  Promedio de las corrientes de línea con el motor operando en vacío, en A

$I_m$  Promedio de las corrientes de línea para cada punto de carga, en A

$I_{m\min}$  Promedio de las corrientes de línea con el dinamómetro a su carga mínima, en A

$I^2R_{E0}$  Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator para la operación en vacío del motor, en kW

$I^2R_m$  Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator para cada punto de carga, en kW

$I^2R_{mc}$  Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator para cada punto de carga, referidas a una temperatura ambiente de 25°C, en kW

- $I^2R_{\text{mín}}$  Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator durante la prueba con carga mínima en el dinamómetro, en kW
- $I^2R_r$  Pérdidas por efecto Joule en el devanado del rotor para cada punto de carga, en kW
- $I^2R_{rc}$  Pérdidas por efecto Joule en el devanado del rotor para cada punto de carga, referidas a una temperatura ambiente de 25°C en kW
- K Constante del material de los devanados del estator
- $n_m$  Frecuencia de rotación para cada punto de carga, en  $\text{min}^{-1}$
- $n_{\text{mín}}$  Frecuencia de rotación con el dinamómetro a su carga mínima, en  $\text{min}^{-1}$
- $n_0$  Frecuencia de rotación en vacío, en  $\text{min}^{-1}$
- $n_s$  Frecuencia de rotación síncrona, en  $\text{min}^{-1}$
- $P_0$  Potencia de entrada con el motor operando en vacío, en kW
- $P_d$  Potencia demandada al motor bajo prueba por el dinamómetro a su carga mínima, en kW
- $P_e$  Potencia de entrada para cada valor de carga, en kW
- $P_{fv}$  Pérdidas por fricción y ventilación, en kW
- $P_h$  Pérdidas en el núcleo, en kW
- $P_{\text{ind}}$  Pérdidas indeterminadas, en kW
- $P_{\text{mín}}$  Potencia de entrada con el dinamómetro a su carga mínima, en kW
- $P_{\text{res}}$  Potencia residual para cada punto de carga, en kW
- $P_s$  Potencia de salida corregida para cada punto de carga, en kW
- $P_{sc}$  Potencia de salida corregida para cada punto de carga, referida a una temperatura ambiente de 25°C, en kW
- $R_{E0}$  Resistencia del estator medida entre las terminales de referencia, a la temperatura de la prueba de operación en vacío, en  $\Omega$
- $R_f$  Resistencia del estator medida entre las terminales de referencia después de la estabilización térmica del motor al 100% de su carga nominal, en  $\Omega$
- $R_i$  Resistencia de referencia medida inicialmente con el motor en frío, en  $\Omega$
- $R_m$  Resistencia del estator corregida a la temperatura de los devanados para cada punto de carga, en  $\Omega$
- $R_{mc}$  Resistencia del estator corregida a la temperatura de los devanados para cada punto de carga, referida a una temperatura ambiente de 25°C, en  $\Omega$
- $R_{\text{mín}}$  Resistencia de referencia corregida a la temperatura de los devanados durante la prueba con carga mínima en el dinamómetro, en  $\Omega$
- $S_m$  Deslizamiento en por unidad de la frecuencia de rotación síncrona, para cada punto de carga medido
- $S_{mc}$  Deslizamiento en por unidad de la frecuencia de rotación síncrona, para cada punto de carga

medido, referido a una temperatura ambiente de 25°C

$S_{\text{mín}}$	Deslizamiento en por unidad de la frecuencia de rotación síncrona, con el dinamómetro a su carga mínima
$T_c$	Par torsional del motor corregido para cada punto de carga, en N·m
$T_m$	Par torsional del motor para cada punto de carga, en N·m
$T_{\text{mín}}$	Par torsional del motor con el dinamómetro a su carga mínima, en N·m
$t_0$	Promedio de las temperaturas de los devanados del estator para cada uno de los valores de tensión con el motor operando en vacío, en °C
$t_{af}$	Temperatura ambiente durante la prueba de estabilidad térmica a carga plena, en °C
$t_{ai}$	Temperatura ambiente durante la medición de los valores iniciales de resistencia y temperatura de los bobinados, en °C
$t_{am}$	Temperatura ambiente durante las pruebas a diferentes cargas, en °C
$t_c$	Temperatura $t_f$ referida a una temperatura ambiente de 25°C, en °C
$t_f$	Promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator después de la estabilización térmica a la cual se midió la resistencia $R_f$ en las terminales de referencia, en °C
$t_i$	Promedio de las temperaturas de los devanados del estator con el motor en frío, en °C
$t_m$	Promedio de las temperaturas de los devanados del estator para cada punto de carga, en °C
$t_{\text{mín}}$	Promedio de las temperaturas de los devanados del estator con el dinamómetro a su carga mínima, en °C
$\gamma$	Factor de correlación para el análisis de regresión lineal
$\eta$	Eficiencia nominal, en por ciento
$\eta_m$	Eficiencia calculada a la potencia nominal del motor, en por ciento
DAT	Distorsión armónica total, en por ciento

## 5. CLASIFICACIÓN

Los motores sujetos a esta Norma se clasifican por su tipo de enclaustramiento:

- a) Motor abierto
- b) Motor cerrado

## 6. REQUISITOS

### 6.1 REQUISITOS GENERALES

#### 6.1.1 Eficiencia del motor

Cualquier motor debe tener indicada en su placa de datos una eficiencia nominal igual o mayor a la especificada en la Tabla 2.

#### 6.1.2 Eficiencia mínima asociada

Cualquier motor debe tener una eficiencia mayor o igual a la eficiencia mínima asociada a la eficiencia nominal que muestre en su placa de datos de acuerdo con la Tabla 1.

## 6.2 REQUISITOS ESPECIFICOS

### 6.2.1 Determinación de la eficiencia

Para determinar la eficiencia energética de motores de inducción trifásicos en potencia nominal de 0,746 a 373 kW, se precisa como prueba única el método descrito en el capítulo 7 de la presente Norma.

Tabla 1.- Eficiencia nominal y mínima asociada, en por ciento

Columna A Eficiencia Nominal	Columna B Eficiencia Mínima	Columna A Eficiencia Nominal	Columna B Eficiencia Mínima
99,0	98,8	94,1	93,0
98,9	98,7	93,6	92,4
98,8	98,6	93,0	91,7
98,7	98,5	92,4	91,0
98,6	98,4	91,7	90,2
98,5	98,2	91,0	89,5
98,4	98,0	90,2	88,5
98,2	97,8	89,5	87,5
98,0	97,6	88,5	86,5
97,8	97,4	87,5	85,5
97,6	97,1	86,5	84,0
97,4	96,8	85,5	82,5
97,1	96,5	84,0	81,5
96,8	96,2	82,5	80,0
96,5	95,8	81,5	78,5
96,2	95,4	80,0	77,0
95,8	95,0	78,5	75,5
95,4	94,5	77,0	74,0
95,0	94,1	75,5	72,0
94,5	93,6	74,0	70,0
		72,0	68,0

Nota: Los valores de la eficiencia nominal de la Columna A se obtienen a partir del 99,0%, con incrementos de pérdidas del 10%.  
Los valores de eficiencia mínima asociada de la Columna B, se obtienen incrementando las pérdidas en un 20%.

## 7. METODOS DE ENSAYO

Todos los motores se prueban por el método de las pérdidas segregadas, en este método, a partir de mediciones y cálculos, se determinan las pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator y del rotor, las pérdidas del núcleo y las pérdidas por fricción y ventilación; al final, las pérdidas indeterminadas se obtienen por diferencia.

### 7.1 CRITERIOS DE ACEPTACIÓN

#### 7.1.1 Placa de datos

La eficiencia nominal marcada por el fabricante en la placa de datos del motor, debe ser igual o mayor que la eficiencia de la Tabla 2 de esta Norma, de acuerdo con su potencia nominal en kW, número de polos y tipo de enclaustramiento.

#### 7.1.2 Resultados de las pruebas

La eficiencia determinada con el método de prueba del capítulo 7, para cada motor probado, debe ser igual o mayor que la eficiencia mínima asociada a la eficiencia nominal marcada en la placa de datos por el fabricante.

### 7.2 CONDICIONES DE LA PRUEBA

Todos los motores se deben de probar en posición horizontal.

La frecuencia eléctrica de alimentación para todas las pruebas debe ser la frecuencia eléctrica nominal que se indica en la placa de datos del motor con una variación de  $\pm 0,5\%$ .

La tensión eléctrica de corriente alterna de alimentación para la prueba, debe ser la tensión eléctrica nominal indicada en la placa de datos del motor, medida en sus terminales, sin exceder una variación de  $\pm 0,5\%$ , con un desbalance máximo permitido de  $\pm 0,5\%$ . El porcentaje de desbalance es igual a 100 veces la desviación máxima de la tensión eléctrica de cada fase con respecto a la tensión eléctrica promedio, dividida entre la tensión eléctrica promedio.

La Distorsión Armónica Total (DAT) de la onda de tensión eléctrica no debe ser mayor al 5%.

La Distorsión Armónica Total (DAT) es un indicador del contenido de armónicas en una onda de tensión eléctrica. Se expresa como un porcentaje de la fundamental y se define como:

$$DAT = \left( \sqrt{\frac{\sum_{i=2}^n V_i^2}{V_1^2}} \right) * 100$$

Donde:

$V_i$  es la amplitud de cada armónica

$V_1$  es la amplitud de la fundamental

Las magnitudes eléctricas que varíen senoidalmente, deben expresarse en valores eficaces, a menos que se especifique otra cosa.

### 7.3 Instrumentos de medición y equipo de prueba

Los instrumentos de medición deben seleccionarse para que el valor leído esté dentro del intervalo de la escala recomendado por el fabricante del instrumento, o en su defecto en el tercio superior de la escala del mismo.

Los instrumentos analógicos o digitales deben estar calibrados con una incertidumbre máxima de  $\pm 0,5\%$  de plena escala.

Cuando se utilicen transformadores de corriente y de potencial, se deben realizar las correcciones necesarias para considerar los errores de relación y fase en las lecturas de tensión, corriente y potencia eléctricas. Los errores de los transformadores de corriente y potencial no deben ser mayores de  $0,5\%$ .

El dinamómetro debe seleccionarse de forma que a su carga mínima, la potencia de salida demandada al motor no sea mayor del  $15\%$  de la potencia nominal del mismo.

Para evitar la influencia por el acoplamiento del motor con el dinamómetro durante el desarrollo de las pruebas de equilibrio térmico, funcionamiento, y carga mínima posible en el dinamómetro, éstas deben realizarse sin desacoplar el motor entre ellas.

Los instrumentos de medición, equipos y aparatos para aplicar este método de prueba son los siguientes:

- (a) aparato para medir la temperatura detectada por los detectores de temperatura por resistencia o termopares;
- (b) óhmetro a cuatro terminales, para medir resistencias bajas;
- (c) equipo para controlar la tensión de alimentación;
- (d) frecuencímetro;
- (e) voltímetros;
- (f) amperímetros;
- (g) wáttmetro trifásico;
- (h) dinamómetro;
- (i) torsiómetro o aparato para medir par torsional;
- (j) tacómetro, y
- (k) cronómetro.

Tabla 2.- Valores de eficiencia nominal a plena carga para motores verticales y horizontales, en por ciento

Potencia Nominal, kW	Potencia Nominal Cp	MOTORES CERRADOS				MOTORES ABIERTOS			
		2 Polos	4 Polos	6 Polos	8 Polos	2 Polos	4 Polos	6 Polos	8 Polos
0,746	1	80,0	82,5	80,0	74,0	75,5	82,5	80,0	74,0
1,119	1,5	82,5	84,0	85,5	77,0	82,5	84,0	84,0	75,5
1,492	2	84,0	84,0	86,5	82,5	84,0	84,0	85,5	85,5
2,238	3	85,0	85,0	87,5	84,0	84,0	86,5	86,5	86,5
3,0	4	85,0	86,0	87,5	84,5	-	-	-	-
3,730	5	87,5	87,5	87,5	85,5	85,5	87,5	87,5	87,5
4,0	-	87,5	87,5	-	-	-	-	-	-
4,5	6,0	88,0	88,5	87,5	85,5	-	-	-	-
5,595	7,5	88,5	89,5	89,5	85,5	87,5	88,5	88,5	88,5
7,460	10	89,5	89,5	89,5	88,5	88,5	89,5	90,2	89,5
9,2	12,5	89,5	90,0	89,5	88,5	-	-	-	-
11,19	15	90,2	91,0	90,2	88,5	89,5	91,0	90,2	89,5
14,92	20	90,2	91,0	90,2	89,5	90,2	91,0	91,0	90,2
18,65	25	91,0	92,4	91,7	89,5	91,0	91,7	91,7	90,2
22,38	30	91,0	92,4	91,7	91,0	91,0	92,4	92,4	91,0
29,84	40	91,7	93,0	93,0	91,0	91,7	93,0	93,0	91,0
37,30	50	92,4	93,0	93,0	91,7	92,4	93,0	93,0	91,7
44,76	60	93,0	93,6	93,6	91,7	93,0	93,6	93,6	92,4
55,95	75	93,0	94,1	93,6	93,0	93,0	94,1	93,6	93,6
74,60	100	93,6	94,5	94,1	93,0	93,0	94,1	94,1	93,6
93,25	125	94,5	94,5	94,1	93,6	93,6	94,5	94,1	93,6
111,9	150	94,5	95,0	95,0	93,6	93,6	95,0	94,5	93,6
132,0	175	94,7	95,0	95,0	94,1	94,1	95,0	94,5	93,6
149,2	200	95,0	95,0	95,0	94,1	94,5	95,0	94,5	93,6
186,5	250	95,4	95,0	95,0	94,5	94,5	95,4	95,4	94,5
223,8	300	95,4	95,4	95,0	---	95,0	95,4	95,4	---
261,1	350	95,4	95,4	95,0	---	95,0	95,4	95,4	---
298,4	400	95,4	95,4	---	---	95,4	95,4	---	---
335,7	450	95,4	95,4	---	---	95,8	95,8	---	---
373	500	95,4	95,8	---	---	95,8	95,8	---	---

#### 7.4 Procedimiento de prueba

Antes de comenzar las pruebas se deben registrar la temperatura y la resistencia óhmica de los devanados del estator. Para ello, se deben instalar dentro del motor, como mínimo, dos detectores de temperatura por resistencia o termopares, entre o sobre cada uno de los cabezales del devanado, o en las ranuras del núcleo del estator, procurando que queden fuera de las trayectorias del aire de enfriamiento del motor.

### 7.4.1 Parámetros iniciales

Se miden las resistencias entre terminales de los devanados del estator y la temperatura correspondiente.

Se registran los siguientes parámetros:

- 1) Las resistencias entre terminales de los devanados del estator, en Ohm;
- 2) El promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator  $t_i$ , en °C, y
- 3) La temperatura ambiente  $t_{ai}$ , en °C.

Se designa como resistencia de referencia  $R_i$ , a aquella con el valor más cercano al promedio de las tres registradas. Por ejemplo, si:

$$R_{1-2} = 4,8 \Omega \quad R_{1-3} = 5,0 \Omega \quad R_{2-3} = 5,2 \Omega$$

Entonces el valor de la resistencia de referencia será  $R_i = 5,0 \Omega$

### 7.4.2 Prueba para alcanzar el equilibrio térmico

Mediante esta prueba se determinan la resistencia y temperatura de los devanados del motor operando a carga plena.

Se hace funcionar el motor a su régimen nominal hasta alcanzar el equilibrio térmico definido en el inciso 3.5 en todos los detectores de temperatura. Se desenergiza y se desconectan las terminales de línea del motor, se mide y registra la resistencia entre las terminales de la resistencia de referencia determinada en el inciso 7.4.1, en el tiempo especificado en la Tabla 3.

**TABLA 3.- Tiempo al cual se debe realizar la medición de la resistencia de referencia de los devanados del estator**

Potencia Nominal, en kW	Tiempo [s]
37,5 o menor	30
Mayor de 37,5 a 150	90
mayor de 150	120

Si se excede el tiempo establecido en la Tabla 3, se traza una curva de enfriamiento basada en la resistencia entre el par de terminales de referencia, utilizando por lo menos 10 valores espaciados a intervalos de 30 s, para determinar la resistencia al tiempo de retardo especificado en la Tabla 3.

Si los tiempos especificados en la tabla 3 se exceden en más del doble para el registro de la primera lectura, se anula y se repite la prueba.

Se miden y registran:

- 1) La resistencia entre las terminales de referencia,  $R_f$ , en ohm;
- 2) El promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator,  $t_f$ , en °C;
- 3) La temperatura ambiente,  $t_{af}$ , en °C, y
- 4) El tiempo al que se midió o determinó la resistencia  $R_f$ , en s.

### 7.4.3 Prueba de funcionamiento

Al término de la prueba anterior, se hace funcionar el motor a su tensión eléctrica medida en sus terminales, frecuencia eléctrica y potencia nominales, hasta alcanzar nuevamente el equilibrio térmico definido en el inciso 3.5. Se aplican en forma descendente dos valores de carga arriba de la potencia nominal, 130% y 115%; así como cuatro valores de carga al 100%, 75%, 50% y 25% de la potencia nominal, con una tolerancia de  $\pm 2\%$ .

Se miden y registran los siguientes parámetros para cada uno de los valores de carga:

- 1) El promedio de las tensiones eléctricas entre terminales, en V;
- 2) Frecuencia eléctrica de alimentación, en Hz;
- 3) El promedio de las corrientes eléctricas de línea,  $I_m$ , en A;
- 4) La potencia de entrada,  $P_e$ , en kW
- 5) El par torsional del motor,  $T_m$ , en N·m;
- 6) La frecuencia de rotación,  $n_m$ , en  $\text{min}^{-1}$ ;
- 7) El promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator para cada valor de carga,  $t_m$ , en  $^{\circ}\text{C}$ , y
- 8) La temperatura ambiente para cada valor de carga,  $t_{am}$ , en  $^{\circ}\text{C}$ .

### 7.4.4 Carga mínima posible en el dinamómetro

Se ajusta el dinamómetro a su carga mínima y se opera el motor a su tensión eléctrica medida en sus terminales y frecuencia eléctrica nominales hasta que la potencia de entrada no varíe más del 3% en un lapso de 30 min.

Con la potencia de entrada estabilizada a la carga mínima del dinamómetro, se miden y registran:

- 1) El promedio de las tensiones eléctricas entre terminales, en V;
- 2) La frecuencia eléctrica de alimentación, en Hz;
- 3) El promedio de las corrientes eléctricas de línea,  $I_{mín}$ , en A;
- 4) La potencia de entrada,  $P_{mín}$ , en kW;
- 5) El par torsional del motor,  $T_{mín}$ , en N·m;
- 6) La frecuencia de rotación,  $n_{mín}$ , en  $\text{min}^{-1}$ ;
- 7) El promedio de las temperaturas detectadas por los detectores de temperatura de los devanados,  $t_{mín}$ , en  $^{\circ}\text{C}$ , y
- 8) Se verifica que la potencia de salida  $P_d$  demandada al motor bajo prueba, sea menor al 15% de su potencia nominal. Donde  $P_d$  en kW, se calcula de la siguiente forma:

$$P_d = \frac{T_{mín} \cdot n_{mín}}{9\,549} \quad [\text{kW}]$$

### 7.4.5 Prueba de operación en vacío

Se desacopla el motor del dinamómetro y se opera en vacío a su tensión eléctrica medida en las terminales del motor y frecuencia eléctrica nominales hasta que la potencia de entrada varíe no más del 3% en un lapso de 30 min. Se aplican en forma descendente tres o más valores de tensión eléctrica

entre el 125% y el 60% de la tensión eléctrica nominal, espaciados en forma regular; de la misma manera, tres o más valores entre el 50% y el 20% de la tensión eléctrica nominal o hasta donde la corriente eléctrica de línea llegue a un mínimo o se haga inestable.

Para cada valor de tensión eléctrica, se miden y registran:

- 1) El promedio de las tensiones eléctricas entre terminales, en V;
- 2) La frecuencia eléctrica de alimentación, en Hz;
- 3) El promedio de las corrientes eléctricas de línea,  $I_0$ , en A;
- 4) La potencia de entrada en vacío,  $P_0$ , en kW;
- 5) La frecuencia de rotación,  $n_0$ , en  $\text{min}^{-1}$ , y
- 6) El promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator en cada valor de tensión,  $t_0$ , en °C.

## 7.5 Segregación de pérdidas

### 7.5.1 Determinación de las pérdidas por fricción y ventilación y cálculo de las pérdidas en el núcleo

Los siguientes cálculos se utilizan para separar el origen de las pérdidas en vacío.

- a) Se resta de la potencia de entrada medida en el inciso 7.4.5 en vacío,  $P_0$ , las pérdidas de los devanados del estator  $I^2 R_{E0}$  para cada valor de tensión eléctrica del inciso 7.3.5, calculadas con la siguiente ecuación:

$$I^2 R_{E0} = 0,0015 \cdot I_0^2 \cdot R_{E0} \quad [\text{kW}]$$

donde:

**$I_0$**  Es el promedio de las corrientes eléctricas de línea en vacío del inciso 7.4.5, en A, y

**$R_{E0}$**  es la resistencia entre las terminales de referencia, en ohm, del inciso 7.4.1, corregida al promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator para cada valor de tensión eléctrica, de acuerdo con la siguiente ecuación:

$$R_{E0} = R_i \cdot \frac{t_0 + K}{t_i + K} \quad [\Omega]$$

donde:

**$R_i$**  es la resistencia de referencia del inciso 7.4.1, en ohm;

**$t_0$**  es el promedio de las temperaturas de los devanados para cada valor de tensión el inciso 7.4.5, en °C;

**$t_i$**  es el promedio de las temperaturas de los devanados del estator en frío del inciso 7.4.1, en °C, y

**$K$**  es la constante del material y es igual a 234,5 para el cobre puro. Para otros materiales en los devanados, deberá usarse el valor especificado por el fabricante del material.

- b) Se traza una curva con la potencia de entrada con el motor operando en vacío  $P_0$  menos las

pérdidas en los devanados del estator  $I^2 R_{E0}$  contra la tensión eléctrica en vacío, para cada valor de tensión eléctrica entre el 125% y el 60% del valor nominal.

- c) Se traza una curva con los valores de potencia de entrada en vacío  $P_0$  menos las pérdidas en los devanados del estator  $I^2 R_{E0}$ , contra el cuadrado de la tensión eléctrica, para cada valor de tensión eléctrica entre el 50% y el 20% del valor nominal o hasta el valor correspondiente a la corriente eléctrica de línea mínima o inestable. Se extrapola la curva a la tensión eléctrica en vacío igual a cero. El valor de la potencia de entrada en este punto corresponde a las pérdidas por fricción y ventilación  $P_{fv}$ .
- d) De la curva obtenida en el inciso (b), se calculan las pérdidas del núcleo,  $P_h$ , a la tensión eléctrica nominal, restando de la potencia de entrada en vacío,  $P_0$ , las pérdidas en los devanados del estator  $I^2 R_{E0}$  según el inciso (a), y las pérdidas de fricción y ventilación  $P_{fv}$  según el inciso (c).

### 7.5.2 Cálculo de las pérdidas por efecto Joule en el estator

Se calculan las pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator  $I^2 R_m$  para cada uno de los seis valores de carga aplicados según el inciso 7.4.3, utilizando la siguiente ecuación:

$$I^2 R_m = 0,0015 \cdot I_m^2 \cdot R_m \quad [\text{kW}]$$

donde:

$I_m$  es el promedio de las corrientes de línea del inciso 7.4.3, en A;

$R_m$  es la resistencia entre las terminales de referencia del estator, inciso 7.4.1, corregida a la temperatura de los devanados para cada valor de carga mediante la siguiente ecuación:

$$R_m = R_i \cdot \frac{t_m + K}{t_i + K} \quad [\Omega]$$

donde:

$R_i$  es la resistencia de referencia del inciso 7.4.1, en ohm;

$t_m$  es el promedio de las temperaturas de los devanados por cada valor de carga del inciso 7.4.3, en °C;

$t_i$  es el promedio de las temperaturas de los devanados del estator del inciso 7.4.1, en °C, y

$K$  es la constante del material y es igual a 234,5 para el cobre puro. Para otros materiales en los devanados, deberá usarse el valor especificado por el fabricante.

### 7.5.3 Cálculo de las pérdidas por efecto Joule en el rotor

Se calculan las pérdidas por efecto Joule en el devanado del rotor  $I^2 R_r$ , en cada uno de los seis valores de carga aplicados según el inciso 7.4.3 utilizando la siguiente ecuación:

$$I^2 R_r = (P_e - I^2 R_m - P_h) \cdot S_m \quad [\text{kW}]$$

donde:

$P_e$  es la potencia de entrada para cada valor de carga medida en el inciso 7.4.3

$P_h$  son las pérdidas del núcleo calculadas en el inciso 7.5.1

$S_m$  es el deslizamiento en por unidad de la frecuencia de rotación síncrona  $n_s$  para cada valor de carga, de acuerdo con la siguiente ecuación:

$$S_m = \frac{n_s - n_m}{n_s}$$

donde:

$n_s$  es la frecuencia de rotación síncrona en  $\text{min}^{-1}$ , y

$n_m$  es la frecuencia de rotación para cada valor de carga medida en el inciso 7.4.3 en  $\text{min}^{-1}$ .

#### 7.5.4 Cálculo del Factor de Corrección del Dinamómetro (FCD)

Cuando la medición del par se hace entre el motor de prueba y el dinamómetro, las pérdidas del dinamómetro no afectan a la medición, por lo que este paso no es necesario.

Con las mediciones realizadas en el inciso 7.4.4 y 7.4.5, se calcula:

- a) El deslizamiento por unidad de la frecuencia de rotación con respecto a la frecuencia de rotación síncrona, con el dinamómetro a su carga mínima, de acuerdo con la siguiente ecuación ( $S_{\text{mín}}$ ):

$$S_{\text{mín}} = \frac{n_s - n_{\text{mín}}}{n_s}$$

donde:

$n_s$  es la frecuencia de rotación síncrona, en  $\text{min}^{-1}$ , y

$n_{\text{mín}}$  es la frecuencia de rotación con el dinamómetro a su carga mínima medida en el inciso 7.4.4, en  $\text{min}^{-1}$ .

- b) Las pérdidas por efecto Joule en el estator con el dinamómetro a su carga mínima:

$$I^2 R_{\text{mín}} = 0,0015 \cdot I_{\text{mín}}^2 \cdot R_{\text{mín}} \quad [\text{kW}]$$

donde:

$I_{\text{mín}}$  es el promedio de las corrientes de línea durante la prueba con carga mínima en el dinamómetro del inciso 7.4.4, en A, y

$R_{\text{mín}}$  es la resistencia de referencia corregida a la temperatura de los devanados del estator durante la prueba con carga mínima en el dinamómetro, calculada mediante la siguiente ecuación:

$$R_{\text{mín}} = R_i \cdot \frac{t_{\text{mín}} + K}{t_i + K} \quad [\Omega]$$

donde:

$R_i$  es la resistencia de referencia del inciso 7.4.1, en ohm;

$t_{\text{mín}}$  es el promedio de las temperaturas de los devanados del estator con el dinamómetro a su mínima carga del inciso 7.4.4, en  $^{\circ}\text{C}$ ;

$t_i$  es el promedio de las temperaturas de los devanados del estator del inciso 7.4.1, en  $^{\circ}\text{C}$ , y

**K** es la constante del material y es igual a 234,5 para el cobre puro. Para otros materiales en los devanados, deberá usarse el valor especificado por el fabricante del material.

c) El factor de corrección del dinamómetro:

$$FCD = \frac{9\ 549}{n_{\min}} \left[ (P_{\min} - I^2 R_{\min} - P_h)(1 - S_{\min}) \right] - \frac{9\ 549}{n_0} [P_o - I^2 R_{E0} - P_h] - T_{\min} \quad [N \cdot m]$$

donde:

**P<sub>mín</sub>** es la potencia de entrada con el dinamómetro a su carga mínima, medida en el inciso 7.4.4, en kW

**P<sub>n</sub>** son las pérdidas en el núcleo calculadas en el inciso 7.5.1 en kW

**P<sub>o</sub>-I<sup>2</sup>R<sub>Eo</sub>** es calculado en el inciso 7.5.1 a), en kW

**T<sub>mín</sub>** es el par torsional del motor con el dinamómetro a su carga mínima, medida en el inciso 7.4.4 en N·m

**n<sub>o</sub>** es la frecuencia de rotación en vacío, en min<sup>-1</sup>

### 7.5.5 Cálculo de la potencia de salida corregida

Cuando la medición del par se hace entre el motor de prueba y el dinamómetro, las pérdidas del dinamómetro no afectan a la medición, por lo que este paso no es necesario.

a) Se calculan los valores de par torsional corregido T<sub>c</sub>, sumando el factor de corrección del dinamómetro FCD, a los valores de par medidos T<sub>m</sub>.

b) Se calcula la potencia de salida corregida de acuerdo a la siguiente ecuación:

$$P_s = \frac{T_c \cdot n_m}{9\ 549} \quad [kW]$$

donde:

**T<sub>c</sub>** es el par torsional corregido del motor para cada valor de carga, en N·m

**n<sub>m</sub>** es la frecuencia de rotación para cada valor de carga, en min<sup>-1</sup>

### 7.5.6 Cálculo de las pérdidas indeterminadas

Para calcular las pérdidas indeterminadas en cada uno de los seis valores de carga medidos en el inciso 7.4.3, se calcula la potencia residual P<sub>res</sub> como sigue:

$$P_{res} = P_e - P_s - I^2 R_m - P_h - P_{fv} - I^2 R_r \quad [kW]$$

donde:

**P<sub>e</sub>** es la potencia de entrada para cada valor de carga medida en el inciso 7.4.3

**P<sub>s</sub>** Potencia de salida corregida para cada punto de carga, en kW

**I<sup>2</sup>R<sub>m</sub>** Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator para cada punto de carga, en kW

**P<sub>h</sub>** Pérdidas en el núcleo, en kW

**P<sub>fv</sub>** Pérdidas por fricción y ventilación, en kW

**I<sup>2</sup>R<sub>r</sub>** Pérdidas por efecto Joule en el devanado del rotor para cada punto de carga, en kW

Para suavizar la curva de potencia residual, P<sub>res</sub>, contra el cuadrado del par torsional, T<sub>c</sub><sup>2</sup>, para cada valor de carga, se usa el análisis de regresión lineal del Anexo A.

$$P_{res} = AT_c^2 + B \quad [kW]$$

donde:

**T<sub>c</sub>** es el par torsional corregido del motor para cada valor de carga, calculado en el inciso 7.5.5 (a), en N·m;

**A** es la pendiente de la recta para el análisis de regresión lineal, y

**B** es la intersección de la recta con el eje de las ordenadas

Si el coeficiente de correlación  $\gamma$  es menor que 0,9, se elimina el peor punto y se calculan nuevamente A y B. Si el valor de  $\gamma$  se incrementa hasta hacerlo mayor que 0,9, se usa el segundo cálculo. En caso contrario, la prueba no fue satisfactoria, indicando errores en la instrumentación, de lectura o ambos. Se debe investigar la fuente de estos errores y corregirse, para posteriormente repetir las pruebas. Cuando el valor de A se establece conforme al párrafo anterior, se pueden calcular las pérdidas indeterminadas para cada uno de los valores de carga del inciso 7.4.3 de la siguiente forma:

$$P_{ind} = AT_c^2 \quad [kW]$$

donde:

**T<sub>c</sub>** es el par torsional corregido del motor para cada valor de carga, calculado en el inciso 7.5.5(a), en N·m, y

**A** es la pendiente de la recta

## 7.6 Corrección por temperatura para las pérdidas por efecto Joule

### 7.6.1 Cálculo de las pérdidas por efecto Joule en el estator corregidas por temperatura

Se calculan las pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator corregidas de la temperatura ambiente  $t_{af}$ , medida en el inciso 7.4.2, a la temperatura ambiente de 25°C, para cada uno de los seis valores de carga medidos en el inciso 7.4.3, usando la siguiente ecuación:

$$I^2 R_{mc} = 0,0015 \cdot I_m^2 \cdot R_{mc} \quad [kW]$$

donde:

**I<sub>m</sub>** es el promedio de las corrientes de línea para cada valor de carga del inciso 7.4.3, en A;

**R<sub>mc</sub>** es la resistencia de referencia R<sub>f</sub> del inciso 7.4.2, corregida a una temperatura ambiente de 25°C de acuerdo a la siguiente ecuación:

$$R_{mc} = R_f \cdot \frac{t_c + K}{t_f + K} \quad [\Omega]$$

donde:

- t<sub>c</sub>** promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator, t<sub>f</sub>, del inciso 7.4.2, corregida a una temperatura ambiente de 25°C (t<sub>c</sub> = t<sub>f</sub> + 25°C - t<sub>af</sub>), en °C;
- t<sub>f</sub>** es el promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator, durante la prueba de equilibrio térmico a plena carga del inciso 7.4.2, en °C, y
- K** es la constante del material y es igual a 234,5 para el cobre puro. Para otros materiales en los devanados, deberá usarse el valor especificado por el fabricante del material.

**7.6.2 Cálculo de las pérdidas por efecto Joule en el rotor corregidas por temperatura**

Se calculan las pérdidas por efecto Joule en los devanados del rotor, corregidas de la temperatura ambiente t<sub>af</sub>, medida en el inciso 7.4.2, a la temperatura ambiente de 25°C, para cada uno de los seis valores de carga medidos en el inciso 7.4.3, usando la siguiente ecuación:

$$I^2 R_{rc} = (P_e - I^2 R_{mc} - P_h) \cdot S_{mc} \quad [kW]$$

donde:

$$S_{mc} = S_m \cdot \frac{t_c + K}{t_m + K}$$

donde:

- S<sub>mc</sub>** es el deslizamiento en por unidad de la frecuencia de rotación síncrona, referido a una temperatura ambiente de 25°C;
- S<sub>m</sub>** es el deslizamiento en por unidad de la frecuencia de rotación síncrona medida en el inciso 7.4.3 y calculado en el inciso 7.5.3;
- t<sub>m</sub>** es el promedio de las temperaturas de los devanados por cada valor de carga del inciso 7.4.3, en °C;
- t<sub>c</sub>** promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator, t<sub>f</sub>, medida en el inciso 7.4.2, corregida a una temperatura ambiente de 25°C (t<sub>c</sub> = t<sub>f</sub> + 25 °C - t<sub>af</sub>), en °C;
- t<sub>af</sub>** es la temperatura ambiente durante la prueba de equilibrio térmico a plena carga del inciso 7.4.2, en °C;
- K** es la constante del material y es igual a 234,5 para el cobre puro. Para otros materiales en los devanados, deberá usarse el valor especificado por el fabricante del material.

**7.7 Cálculo de la potencia de salida a 25 °C**

Se calcula la potencia de salida corregida a la temperatura ambiente de 25 °C, para cada uno de los seis valores de carga del inciso 7.4.3 usando la siguiente ecuación:

$$P_{sc} = P_e - P_h - P_{fv} - P_{ind} - I^2 R_{mc} - I^2 R_{rc} \quad [kW]$$

donde:

- P<sub>sc</sub>** Potencia de salida corregida para cada punto de carga, referido a una temperatura ambiente

de 25 °C, en kW

**P<sub>e</sub>** es la potencia de entrada para cada valor de carga medida en el inciso 7.4.3

**P<sub>h</sub>** Pérdidas en el núcleo, en kW

**P<sub>fv</sub>** Pérdidas por fricción y ventilación, en kW

**P<sub>ind</sub>** Pérdidas indeterminadas, en kW

**I<sup>2</sup>R<sub>mc</sub>** Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator para cada punto de carga, referidas a una temperatura ambiente de 25°C, en kW

**I<sup>2</sup>R<sub>rc</sub>** Pérdidas por efecto Joule en el devanado del rotor para cada punto de carga, referidas a una temperatura ambiente de 25°C en kW

## 7.8 Cálculo de la eficiencia

Se calcula la eficiencia  $\eta_m$  para cada uno de los seis valores de carga del inciso 7.4.3 usando la siguiente ecuación:

$$\eta_m = \frac{P_{sc}}{P_e} \quad [\%]$$

donde:

**P<sub>sc</sub>** Potencia de salida corregida para cada punto de carga, referida a una temperatura ambiente de 25 °C, en kW

**P<sub>e</sub>** Potencia de entrada para cada valor de carga, en kW

## 7.9 Eficiencia en cualquier punto de carga

Para determinar la eficiencia en algún valor preciso de carga, se traza una curva con la eficiencia calculada según el inciso 7.8 contra la potencia de salida corregida calculada en el inciso 7.7.

## 8. ETIQUETADO

La información mínima que se debe marcar en la placa de datos del motor es:

- La marca, modelo, tipo de enclaustramiento;
- País de origen
- Número de serie
- La eficiencia nominal a plena carga (2 dígitos enteros y 1 decimal);
- La potencia nominal en kW o HP;
- La tensión eléctrica en V;
- La frecuencia eléctrica en Hz, y
- Corriente nominal en A, para cada tensión
- Número de fases
- La velocidad de rotación a plena carga en  $\text{min}^{-1}$  o r/min.
- Clase de aislamiento
- Temperatura ambiente máxima permitida

- Factor de servicio

Nota: En el caso de maquinaria que incluye uno o varios motores incorporados y que no traigan en su etiqueta especificada la eficiencia nominal u otro dato requerido por este apartado de la norma, la factura debe estar acompañada de catálogos que contengan la información solicitada.

**8.1** La información opcional que puede ser adicionada a la etiqueta es la siguiente:

- Ciclo de trabajo
- Configuración de montaje (horizontal, vertical)
- Letra de código de rotor bloqueado
- Tamaño de carcasa
- Número de identificación de rodamientos
- Letra de diseño relación torque-velocidad
- Diagrama de conexiones
- Otros datos misceláneos

## **9. NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE**

NOM-016-ENER-2002 Eficiencia energética de motores de corriente alterna trifásicos, de inducción, tipo jaula de ardilla, de uso general en potencia nominal de 0,746 a 149,2 kW. Límites, método de prueba y marcado, publicada en el **Diario Oficial de la Federación** el 23 de septiembre de 2002.

NMX-J-075/2-ANCE Aparatos Eléctricos-Máquinas Rotatorias Parte 2: Motores de Inducción de Corriente Alterna del Tipo de Rotor en Cortocircuito, en Potencias Grandes-Especificaciones.

NMX-J-075/3-ANCE Aparatos Eléctricos-Máquinas Rotatorias Parte 3: Métodos de Prueba para Motores de Inducción de Corriente Alterna del Tipo de Rotor en Cortocircuito, en Potencias desde 0,062 kW-Métodos de Prueba.

CSA C390 Energy Efficiency Test Methods for Three-Phase Induction Motors.

CSA C22.2-100 Motors and Generators.

IEC 34 PT-1 Rotating Electrical Machines. Part I: Rating and Performance.

IEC 34 PT-2 Rotating Electrical Machines. Part 2: Methods for Determining Losses and Efficiency of Rotating Electrical Machines.

IEEE Std. 112 IEEE Standard Test Procedure for Polyphase Induction Motors and Generators.

NEMA MG 1 Motors and Generators.

IEEE 519-1992 Recommended Practices and Requirements for Harmonic Control in Electrical Power Systems

## **10. VIGILANCIA Y VERIFICACION**

Para esta norma obligatoria le corresponde a vigilancia y verificación a la Defensoría del Consumidor, velar por el cumplimiento en lo referente a lo que establece la Ley de Protección al Consumidor.

### **10.1 EVALUACION DE LA CONFORMIDAD**

CONACYT a través del Comité Técnico de Normalización de Eficiencia Energética, establecerá el procedimiento para la evaluación de la conformidad de los motores con las especificaciones de esta Norma.

**Anexo A (Informativo)**  
**Análisis de Regresión Lineal**

El propósito del análisis de regresión lineal es el encontrar una relación matemática entre dos conjuntos de variables, tal que los valores de una variable puedan ser usados para predecir la otra. La regresión lineal asume que los dos conjuntos de variables están relacionados linealmente; esto es, que si los valores de dos variables ( $x_i$ ,  $y_i$ ) son graficados, los puntos casi se ajustarán a una línea recta. El coeficiente de correlación ( $\gamma$ ), indica qué tan bien se ajustan estos pares de valores a una línea recta.

La relación de una línea recta se expresa de la siguiente forma:

$$Y = AX + B$$

donde:

Y es la variable dependiente;

X es la variable independiente;

A es la pendiente de la recta, y

B es la intersección de la recta con el eje de las ordenadas.

La pendiente de la recta (A) y la intersección con el eje de las ordenadas se calculan usando las siguientes dos fórmulas de regresión lineal:

$$A = \frac{N \sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{N \sum X^2 - (\sum X)^2}$$

$$B = \frac{\sum Y}{N} - A \frac{\sum X}{N}$$

Donde:

N es el número de parejas ( $x_i$ ,  $y_i$ ), el coeficiente de correlación ( $\gamma$ ) se calcula usando la siguiente fórmula:

$$\gamma = \frac{N \sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{\sqrt{(N \sum X^2 - (\sum X)^2)(N \sum Y^2 - (\sum Y)^2)}}$$

Los valores del coeficiente de correlación van desde -1 a +1. Un valor negativo indica una relación negativa (es decir, si X aumenta, Y disminuye o viceversa), y un valor positivo indica una relación positiva (es decir, si X aumenta, Y aumenta). Entre más cercano es el valor a -1 o +1 es mejor la relación. Un coeficiente de correlación cercano a cero indica una inexistencia de relación.

**ANEXO B (Normativo)**  
**EQUIVALENCIA ENTRE kW y Cp**

<b>Potencia en kW</b>	<b>Potencia en Cp</b>
0,746	1
1,119	1,5
1,492	2
2,238	3
3,730	5
5,595	7,5
7,460	10
11,19	15
14,92	20
18,65	25
22,38	30
29,84	40
37,30	50
44,76	60
55,95	75
74,60	100
93,25	125
111,9	150
149,2	200
186,5	250
223,8	300
261,1	350
298,4	400
335,7	450
373,0	500

---

**-FIN DE LA NORMA-**