

1. -----IND- 2018 0613 FIN ES- ----- 20181220 --- --- PROJET

## **Decreto del Ministerio de Medio Ambiente**

### **relativo a la homologación de las juntas hidráulicas destinadas a los equipos de aguas residuales de los edificios**

Por decisión del Ministerio de Medio Ambiente, se establece lo siguiente con arreglo al artículo 6, párrafo segundo, artículo 9, párrafo segundo, y artículo 10, párrafo tercero, de la Ley (954/2012) sobre la homologación de tipo de determinados productos de construcción:

#### Artículo 1

##### *Ámbito de aplicación del Decreto*

El presente Decreto hace referencia a los requisitos para la homologación de las juntas hidráulicas de equipos de aguas residuales ubicados en edificios y propiedades. Este Decreto aborda las juntas hidráulicas empleadas para las pilas de desagüe y las juntas hidráulicas separadas instaladas en las tuberías de desagüe. Las juntas hidráulicas que son una parte estructural de los accesorios de alcantarillado no entran en el ámbito de aplicación de este Decreto. Este Decreto cubre las juntas hidráulicas de las tuberías de conexión del alcantarillado con un tamaño nominal no superior a DN/OD 50.

#### Artículo 2

##### *Indicación de conformidad*

La homologación de tipo se usa para demostrar que las juntas hidráulicas cumplen los requisitos técnicos esenciales aplicables al amparo de la Ley (132/1999) sobre el uso del suelo y la construcción, en su versión modificada por el artículo 117 *quater* de la Ley (958/2012).

#### Artículo 3

##### *Estructura y aspecto*

Un laboratorio de ensayo acreditado inspeccionará las superficies interior y exterior de las juntas hidráulicas visualmente y sin aumento.

Se estudiará el potencial de instalación, el desprendimiento de las partes que se vayan a desprender para su limpieza y el potencial de reinstalación de las juntas hidráulicas. De igual manera se estudiarán las instrucciones de instalación y mantenimiento de las juntas hidráulicas.

#### Artículo 4

##### *Dimensiones*

Un laboratorio de ensayo acreditado verificará las dimensiones de las juntas hidráulicas. Las dimensiones se corresponderán con las dimensiones declaradas por el fabricante.

## Artículo 5

### *Profundidad de cierre*

Un laboratorio de ensayo acreditado medirá la profundidad de cierre de las juntas hidráulicas.

## Artículo 6

### *Materiales y resistencia a la temperatura*

Un laboratorio de ensayo acreditado inspeccionará los datos de los materiales presentados por el fabricante.

La resistencia a la temperatura de las juntas hidráulicas se someterá a un ensayo de variación de temperatura con arreglo a la tabla 2. Durante el ensayo, las juntas hidráulicas no deberán presentar fugas ni resultar dañadas. Tras el ensayo, las juntas hidráulicas deberán cumplir el requisito de hermeticidad.

Tabla 2: *Ensayo de variación de temperatura de la junta hidráulica.*

Ciclo de ensayo de variación de temperatura <sup>1)</sup>	Temperatura del agua °C
Caudal de agua caliente (0,5±0,05) l/s, (60±2) s	93±2
Pausa (60±2) s	-
Caudal de agua fría (0,5±0,05) l/s, (60±2) s	15±10
Pausa (60±2) s	-
1) Los ciclos (duración de 4 min) se repetirán 1 500 veces, duración 100 h	

## Artículo 7

### *Hermeticidad*

Un laboratorio de ensayo acreditado someterá a ensayo la hermeticidad de las juntas hidráulicas. Los ensayos de estanqueidad y los requisitos de los ensayos para las juntas hidráulicas se indican en la tabla 3.

Tabla 3: *Ensayo de estanqueidad de las juntas hidráulicas, parámetros de ensayo y requisitos.*

Ensayo de estanqueidad	Presión	Tiempo de ensayo	Requisito
Estanqueidad <sup>1)</sup>	400 Pa	15 min	≥360 Pa
Estanqueidad de la válvula	120 mmwc <sup>2)</sup>	1 h	Fuga ≤1 l/h
Estanqueidad del conjunto de la junta hidráulica	10 kPa	5 min	Estanco
1) La variación de temperatura entre el agua en la junta hidráulica y el aire ambiente no debe ser superior a ≈ 2°C.			
2) mmwc: mm columna de agua			

## Artículo 8

### *Caudal*

Un laboratorio de ensayo acreditado medirá el caudal de la junta hidráulica y su válvula en la pila de ensayo del caudal de la junta hidráulica. Durante el ensayo, el nivel del agua en la pila será de  $(120\pm 2)$  milímetros, excepto en el caso de las juntas hidráulicas de las bañeras, cuyo nivel será de  $(300\pm 2)$  milímetros. Durante un ensayo de rebosamiento, el nivel del agua será de  $(30\pm 2)$  milímetros por encima de la línea central de la abertura de rebosamiento, excepto en el caso de las juntas hidráulicas de las bañeras y los platos de ducha, cuyo nivel de agua será de  $(60\pm 2)$  milímetros.

Si la tubería de salida de la junta hidráulica está destinada a una conexión al suelo, la tubería de salida se conectará, mediante una pieza en ángulo, a una tubería de desagüe horizontal de tamaño similar que esté abierta en el otro extremo y cuya longitud sea de 0,5 metros. Esta tubería se colocará de forma que la diferencia entre el nivel de agua de la tubería y la junta hidráulica sea de 0,5 metros.

Si la junta hidráulica puede utilizarse para la conexión de una lavadora, el caudal de agua se medirá desde la pila utilizando simultáneamente el caudal de agua de la conexión de lavadora de 0,6 litros por segundo. Además, deberá inspeccionarse si el agua puede subir a la pila a través de una válvula abierta, utilizando el caudal de agua de conexión de lavadora exclusivamente.

## Artículo 9

### *Marcado*

Un laboratorio de ensayo acreditado verificará el marcado de las juntas hidráulicas.

## Artículo 10

### *Ensayo de tipo*

La junta hidráulica se someterá a ensayo de tipo para su homologación en un laboratorio de ensayo acreditado, de acuerdo con el alcance del ensayo indicado en la tabla 1.1.

Para el ensayo de tipo, además de muestras, el fabricante deberá presentar dibujos de productos, datos de materiales y certificados, así como instrucciones de instalación y mantenimiento.

## Artículo 11

### *Control de la calidad relativo a la homologación de tipo*

Un organismo de certificación para el control de la calidad garantizará que las juntas hidráulicas cumplen los requisitos de homologación, así como las condiciones establecidas en la decisión de homologación.

Un organismo de certificación para el control de la calidad llevará a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación, la vigilancia continua del control interno de la calidad y el análisis de muestras de productos aleatorios mediante ensayos con arreglo a la tabla 1.2 una vez al año, o con mayor frecuencia si los productos no cumplen los requisitos de homologación de tipo. El alcance del ensayo de muestras aleatorias se indica en la tabla 1.2 del anexo 1.

El control interno de la calidad realizado por el fabricante cubrirá al menos las inspecciones y los ensayos presentados en el anexo 2.

Artículo 12

*Entrada en vigor*

El presente Decreto entrará en vigor el [día] de [mes] de 20XX.

Helsinki, [día] de [mes] de 20XX

Ministro de Vivienda, Energía y Medio Ambiente

Especialista sénior

## Anexo 1

### Ensayo de tipo de juntas hidráulicas y ensayos utilizados para la verificación del control de la calidad

Tabla 1.1: Propiedades que deben someterse a ensayo en los ensayos de tipo de las juntas hidráulicas y número de muestras.

Propiedad sometida a ensayo	Muestras sometidas a ensayo
Estructura y aspecto	3 muestras
Dimensiones	1 muestra
Profundidad de cierre de la junta hidráulica	1 muestra
Materiales y resistencia a la temperatura	1 muestra
Hermeticidad	Hermeticidad: 3 muestras Estanqueidad: 1 muestra
Caudal	1 muestra

Tabla 1.2: Propiedades y frecuencia de muestreo mínima para la verificación del control de la calidad de las juntas hidráulicas.

Propiedad sometida a ensayo	Frecuencia de muestreo mínima
Estructura y aspecto	3 muestras/producto/año
Dimensiones	1 muestra/producto/año
Hermeticidad	Hermeticidad: 3 muestras/producto/año Estanqueidad: 1 muestra/producto/año
Marcado	3 muestras/producto/año

## Anexo 2

### Ensayos del control de la calidad interno del fabricante

Tabla 2.1: Inspecciones y ensayos para el control interno de la calidad de las juntas hidráulicas y su frecuencia mínima.

<b>Propiedad sometida a ensayo</b>	<b>Alcance del ensayo</b>
Estructura y aspecto	Todos los productos
Dimensiones	Al principio del lote de fabricación y al menos una vez a la semana mediante ensayos aleatorios.
Materiales	Certificado de materia prima del fabricante/lote de entrega
Hermeticidad	Al principio del lote de fabricación y al menos una vez a la semana mediante ensayos aleatorios.
Marcado	Continuamente a través de ensayos aleatorios