

**EVALUACION DE LA CONFORMIDAD DE VALVULAS PARA CILINDROS PARA
ALMACENAMIENTO DE GAS NATURAL COMPRIMIDO (GNC) UTILIZADO COMO
COMBUSTIBLE, A BORDO DE VEHICULOS AUTOMOTORES**

ENSAYOS PARA EL MANTENIMIENTO DE LA CERTIFICACION

TABLA 4

Ensayos	Frecuencia	Item/Norma	Comentarios
Verificación dimensional y comparación con los planos y memoria descriptiva del Legajo de Aprobación	Antes de cada ensayo y sobre cada muestra a ensayar		Sobre cada muestra a ensayar
Resistencia Hidrostática	1 cada año a 800 bar		Efectuado por el OC
Estanqueidad	1 cada 2 años	Item 6.3/15500-5	
Exceso de torques de montaje	1 cada año	Item 7/15500-2	
Momento Flector	1 cada 2 años	Item 8/15500-2	
Operación Continua Cierre manual	1 cada año	Item 6.4/15500-5	
Operación Continua Solenoide	1 cada año	Item 6.4/15500-6	
Sobre voltajes eléctricos	1 cada 2 años	Item 12/15500-2	
Mínimo voltaje de apertura	1 cada 2 años	Item 6.6 a 9V/15500-6	
Rigidez dieléctrica	1 cada año	Item 6.5/15500-6	
Resistencia a la Corrosión	1 cada 2 año	Item 10/15500-2	
Resistencia a las Vibraciones	1 cada año	Item 14/15500-2	
Resistencia de Latones a los vapores de amonio	1 cada 6 meses	Item 15/15500-2	
Resistencia de Gomas a 200 bar	1 cada año		Realizado en Laboratorio Independiente del fabricante de los Elastómeros
Gomas en Aceite Sintético	1 cada año		Realizado en Laboratorio Independiente del fabricante de los Elastómeros
Gomas en aceite Mineral	1 cada año		Realizado en Laboratorio Independiente del fabricante de los Elastómeros
Envejecimiento por Oxigeno	1 cada año		Realizado en Laboratorio Independiente del fabricante de los Elastómeros
Condición de Activación del Exceso de Flujo			Verificar Registros de la producción o Liberación de Lote
Diferencial mínimo (*)			Verificar Registros
Caudal Máximo en By Pass del Exceso de Flujo	1 cada 2 años		Método R110
Operación Continua del Exceso de Flujo.	1 cada 2 años	Item 6.6/15500-14	

(*) O bien se adopta este ensayo, o bien que las especificaciones de caudal de activación o by pass mínimo las defina el fabricante del exceso de flujo.

**EVALUACION DE LA CONFORMIDAD DE VALVULAS PARA CILINDROS PARA
ALMACENAMIENTO DE GAS NATURAL COMPRIMIDO (GNC) UTILIZADO COMO
COMBUSTIBLE, A BORDO DE VEHICULOS AUTOMOTORES**

ENSAYOS PARA EL MANTENIMIENTO DE LA CERTIFICACION

TABLA 4

Ensayos	Aprobación de Tipo	Aprobación de Lote	Vigilancia de la Producción
Temperatura de Fluencia del Material fusible del DAP	15500-13 Anexo A pto A2	Solicitar Certificados de los Materiales y repetir sobre 2 muestras de cada colada de material fusible adquirida	Verificar Registros
Temperatura de Activación del DAP	15500-13 Anexo A pto A3.1 o A3.2	1 cada 500 unidades o fracción	Verificar Registros
Presión de rotura del disco de estallido combinado serie del DAP	15500-13 ítem 6.7.3.1	1 cada 500 unidades o fracción	Verificar Registros
Estanqueidad del DAP	15500-13 Ítem 6.3	1 cada 1000 unidades o fracción a 82°C	1 cada 6 meses según 15500-13 ítem 6.3
Bending moment. del DAP (para Daps externos)	15500-13 Ítem 6.4	No Requerido	1 cada 2 año según 15500-13 ítem 6.4
Operación Continua del DAP	15500-13 Ítem 6.5	No Requerido	1 cada año según 15500-13 ítem 6.5
Vida Acelerada del DAP	15500-13 Ítem 6.6	No Requerido	1 cada año según 15500-13 ítem 6.6
Activación Simulada del DAP	15500-13 Ítem 6.7	No Requerido	1 cada año según 15500-13 ítem 6.7
Ciclado Térmico del DAP	15500-13 Ítem 6.8	No Requerido	1 cada año según 15500-13 ítem 6.8
Resistencia a Corrosión del DAP	15500-13 Ítem 6.9	No Requerido	1 cada 2 año según 15500-13 ítem 6.9
Capacidad de Flujo del DAP	15500-13 Ítem 6.10	No Requerido	1 cada 2 año según 15500-13 ítem 6.10
Estanqueidad externa de la canalización de venteos(**)	Libre de burbujas a una presión de 10 mbar	1 cada 500 unidades o fracción	Verificar Registros de Liberación de Lote
Certificados de Calidad de Materiales: Aleación de Forja, fundición, laminado, Eutéctico fusible, Elastómeros, Discos de estallo	Copias por cada recepción de materia prima y partes. Con trazabilidad al Primer lote de Producción	Copias por cada recepción de materia prima y partes. Con trazabilidad al lote presentado	Verificar Registros
Control dimensional de conformidad a Modelo declarado	Sobre 3 muestras del prototipo	1 componente de cada lote de 500 unidades o fracción	Sobre 1 muestra contemporánea a la fecha de auditoria
Control de roscas de conexiones de entrada y salida	Sobre 3 muestras del prototipo	Sobre 1 Vál. de cada 500 unidades o fracción	Sobre 1 muestra contemporánea a la fecha de auditoria
Instructivo de Instalación para el PEC			
Embalaje para la comercialización			

(**) de acuerdo a la norma específica en tratamiento que también debe incluir los conductos de canalización al exterior, abrazaderas y características del material. **Se debe corregir la definición de autoventeo y especificar el RTM que la válvula debe prever el correcto funcionamiento de la canalización del venteo al exterior)**

Agregar conexión eléctrica (cable) que la provea el fabricante.

Agregar el marcado y control dimensional

**EVALUACION DE LA CONFORMIDAD DE VALVULAS PARA CILINDROS PARA
ALMACENAMIENTO DE GAS NATURAL COMPRIMIDO (GNC) UTILIZADO COMO
COMBUSTIBLE, A BORDO DE VEHICULOS AUTOMOTORES**

ENSAYOS PARA EL MANTENIMIENTO DE LA CERTIFICACION

TABLA 4

Si se verifica discontinuidad de la producción por un periodo superior al año se deberán repetir la totalidad de los ensayos de tipo previo a la liberación del lote de reinicio de la producción.