

**TABLA 3**

**ENSAYOS DE TIPO, DE LOTE Y DE VIGILANCIA DE LA PRODUCCIÓN**  
**VÁLVULAS DE CILINDRO CORTE MANUAL, ELECTRICAS Y POR EXCESO DE FLUJO Interno**

<b>Ensayos</b>	<b>Aprobación de Tipo</b>	<b>Aprobación de Lote</b>	<b>Vigilancia de la Producción</b>
Resistencia Hidrostática	15500-5 ítem 6.2 a 800 bar	Verificar registros del 100% de la Prod a 300 bar	1 cada año a 800 bar por el OC
Estanqueidad	15500-5 ítem 6.3 Tabla 2	Verificar registros del 100% de la Prod a 200 bar a Temp. amb. y 1 cada 500 unidades o fracción <b>A 5 bar y 200 bar</b>	1 cada 2 años según 15500-5 ítem 6.3 Tabla 2
Exceso de torques de montaje	15500-2 ítem 7	No requerido	1 cada año según 15500-2 ítem 7
Momento Flector	15500-2 ítem 8	No requerido	1 cada 2 años según 15500-2 ítem 8
Operación Continua Cierre manual	15500-5 ítem 6.4 20.000 ciclos con medición de torque	No requerido	1 cada año según 15500-5 ítem 6.4
Operación Continua Solenoide	15500-6 ítem 6.4 50.000 ciclos	No requerido	1 cada año según 15500-6 ítem 6.4
Sobre voltajes eléctricos	15500-2 ítem 12	1 cada 500 unidades o fracción	1 cada 2 años según 15500-2 ítem 12
Mínimo voltaje de apertura	15500-6 ítem 6.6 V <b>Cambiar RTM</b>	Verificar registro al 100% A 9V y 1 cada 500 unidades o fracción	1 cada 2 años según 15500-6 ítem 6.6 a 9V
Rigidez dieléctrica	15500-6 ítem 6.5	No Requerido	1 cada año según 15500-6 ítem 6.5
Resistencia a la Corrosión	15500-2 ítem 10	Verificar Certificados del proveedor de Tratamientos superficiales	1 cada 2 años según 15500-2 ítem 10
Resistencia a las Vibraciones	15500-2 ítem 14-	No requerido	1 cada año según 15500-2 ítem 14
Resistencia de Latones a los vapores de amonio	15500-2 ítem 15	Verificar Certificados de calidad del proveedor del Forjado, laminados de latón	1 cada 6 meses según 15500-2 ítem 15
Resistencia de Gomas a 200 bar	15500-2 ítem 13.2	Solicitar Certificados de los Materiales de Conformidad a norma	1 cada año Realizado en Laborat. Independiente del fab. de los Elastómeros
Gomas en Aceite Sintético	15500-2 ítem 13.3	Solicitar Certificados de los Materiales de Conformidad a norma	1 cada año Realizado en Laborat. Independiente del fab. de los Elastómeros
Gomas en aceite Mineral	15500-2 ítem 13.3	Solicitar Certificados de los Materiales de Conformidad a norma	1 cada año Realizado en Laborat. Independiente del fab. de los Elastómeros
Envejecimiento Oxígeno	15500-2 ítem 11	Solicitar Certificados de los Materiales de Conformidad a norma	1 cada año Realizado en Laborat. Independiente del fab. de los Elastómeros
Condición de Activación del Exceso de Flujo	15500-14 Según datos del Fabricante	1 cada 500 unidades o fracción	Verificar Registros de la producción o Liberación de Lote
Diferencial mínimo (*)	Se podría adoptar método R110 (6,5 kPa)	1 cada 500 unidades o fracción	Verificar Registros
Caudal Máximo en By Pass del Exceso de Flujo	Se podría adoptar método R110	No Requerido	1 cada 2 años Método R110
Operación Continua del Exceso de Flujo.	15500-14 ítem 6.6	No Requerido	1 cada 2 años según 15500-14 ítem 6.6

(\*) O bien se adopta este ensayo, o bien que las especificaciones de caudal de activación o by pass mínimo las defina el fabricante del exceso de flujo

**TABLA 3**

ENSAYOS DE TIPO, DE LOTE Y DE VIGILANCIA DE LA PRODUCCIÓN  
VÁLVULAS DE CILINDRO CORTE MANUAL, ELECTRICAS Y POR EXCESO DE FLUJO Interno

Ensayos	Aprobación de Tipo	Aprobación de Lote	Vigilancia de la Producción
Temperatura de Fluencia del Material fusible del DAP	15500-13 Anexo A pto A2	Solicitar Certificados de los Materiales y repetir sobre 2 muestras de cada colada de material fusible adquirida	Verificar Registros
Temperatura de Activación del DAP	15500-13 Anexo A pto A3.1 o A3.2	1 cada 500 unidades o fracción	Verificar Registros
Presión de rotura del disco de estallido combinado serie del DAP	15500-13 ítem 6.7.3.1	1 cada 500 unidades o fracción	Verificar Registros
Estanqueidad del DAP	15500-13 Ítem 6.3	1 cada 1000 unidades o fracción a 82°C	1 cada 6 meses según 15500-13 ítem 6.3
Bending moment. del DAP (para Daps externos)	15500-13 Ítem 6.4	No Requerido	1 cada 2 años según 15500-13 ítem 6.4
Operación Continua del DAP	15500-13 Ítem 6.5	No Requerido	1 cada año según 15500-13 ítem 6.5
Vida Acelerada del DAP	15500-13 Ítem 6.6	No Requerido	1 cada año según 15500-13 ítem 6.6
Activación Simulada del DAP	15500-13 Ítem 6.7	No Requerido	1 cada año según 15500-13 ítem 6.7
Ciclado Térmico del DAP	15500-13 Ítem 6.8	No Requerido	1 cada año según 15500-13 ítem 6.8
Resistencia a Corrosión del DAP	15500-13 Ítem 6.9	No Requerido	1 cada 2 años según 15500-13 ítem 6.9
Capacidad de Flujo del DAP	15500-13 Ítem 6.10	No Requerido	1 cada 2 años según 15500-13 ítem 6.10
Estanqueidad externa de la canalización de venteos(**)	Libre de burbujas a una presión de 10 mbar	1 cada 500 unidades o fracción	Verificar Registros de Liberación de Lote
Certificados de Calidad de Materiales: Aleación de Forja, fundición, laminado, Eutéctico fusible, Elastómeros, Discos de estallo	Copias por cada recepción de materia prima y partes. Con trazabilidad al Primer lote de Producción	Copias por cada recepción de materia prima y partes. Con trazabilidad al lote presentado	Verificar Registros
Control dimensional de conformidad a Modelo declarado	Sobre 3 muestras del prototipo	1 componente de cada lote de 500 unidades o fracción	Sobre 1 muestra contemporánea a la fecha de auditoría
Control de roscas de conexiones de entrada y salida	Sobre 3 muestras del prototipo	Sobre 1 Vál. de cada 500 unidades o fracción	Sobre 1 muestra contemporánea a la fecha de auditoría
Instructivo de Instalación para el PEC			
Embalaje para la comercialización			

(\*\*) de acuerdo a la norma específica en tratamiento que también debe incluir los conductos de canalización al exterior, abrazaderas y características del material. **Se debe corregir la definición de autoventeo y especificar el RTM que la válvula debe proveer el correcto funcionamiento de la canalización del venteo al exterior)**

Agregar conexión eléctrica (cable) que la provea el fabricante.

Agregar el marcado y control dimensional

Si se verifica discontinuidad de la producción por un periodo superior al año se deberán repetir la totalidad de los ensayos de tipo previo a la liberación del lote de reinicio de la producción.