

TABLA 1

Comentarios sobre la norma ISO 19078:2006		
Item	Comentario	Conclusión
7.3.1	La inspección visual se basa en la información provista por el usuario en cuanto a condiciones e incidentes que pudieran haber causado daños al cilindro	La recalificación de cilindros no debería basarse en la información que pudiera proveer el usuario, sino en métodos de inspección que garanticen la integridad del cilindro para su utilización segura durante el próximo periodo de recalificación.
7.3.5	La norma no permite remover la pintura, ni desinstalar el cilindro en primera instancia (salvo que se vea o se crea que existan daños en la superficie expuesta o no expuesta respectivamente)	Se entiende que el hecho de no desmontar el cilindro y no despintarlo dificultaría la inspección visual de toda su superficie, y podría camuflar fallas no vistas como consecuencia de ubicarse en superficies no expuestas y enmascaradas con masilla y/o pintura (Agujeros no pasantes, corrosión local o generalizada, adulteración del marcado, etc).
7.4.6	Si bien la norma requiere el examen del cilindro en busca de evidencias de ataques químicos, si no se desmonta el cilindro del vehículo podrían pasarse por alto los daños provocados como consecuencia del ataque químico sobre superficies no expuestas.	Se debe desmontar el cilindro para la inspección visual de la totalidad de su superficie.
Tabla 1 Caso de corrosión y picaduras	Sobre límites de aceptación o rechazo para los cilindros del GNC 1, establece como límites para el nivel 1, una profundidad menor que el 25% del espesor de la pared.	Un informe de la Asociación Europea de Fabricantes de Cilindros (ECMA), indica como límite el 5% del espesor de la pared.
Tabla 1 Caso de cortes, raspones o abolladuras	Establece como limite de rechazo para las profundidades mayores a 0,5 mm.	La (ECMA) recomienda el rechazo en caso de profundidades mayores 0,25 mm.

