

MERCOSUR/SGT N° 3/CG/ACTA N° 01/09

**XXXV REUNIÓN ORDINARIA DEL SUBGRUPO DE TRABAJO N° 3
“REGLAMENTOS TÉCNICOS Y EVALUACIÓN DE LA
CONFORMIDAD”/COMISIÓN DE GAS**

Se realizó en la ciudad de Asunción, República del Paraguay, en el Ministerio de Industria y Comercio, entre los días 13 y 16 de abril de 2009, la XXXV Reunión Ordinaria del Subgrupo de Trabajo N° 3 “Reglamentos Técnicos y Evaluación de la Conformidad”/Comisión de Gas, con la presencia de las Delegaciones de la Argentina, Brasil, Paraguay y Uruguay.

La lista de participantes consta en el **Agregado I.**

La Agenda de la reunión consta en el **Agregado II.**

El Resumen del Acta consta en el **Agregado III.**

En la presente Reunión fueron tratados los siguientes temas:

1. CONTINUACIÓN DE LA ARMONIZACIÓN DEL RTM DE VÁLVULAS DE CILINDRO, SOBRE LA BASE DE NORMAS MERCOSUR

Se continuó con la armonización del proyecto de Reglamento Técnico en tratamiento, con las consideraciones que a continuación se detallan.

Luego de un intercambio de opiniones, las delegaciones acordaron en adoptar las normas ISO 10920 para la especificación de la rosca de conexión de la válvula a los cilindros de acero, y la norma ISO 15245-1 para la especificación de la rosca de conexión de la válvula a los otros tipos de cilindros.

Las delegaciones coincidieron en que la apertura y cierre de la válvula de cilindro pueda efectuarse tanto en forma manual como en forma automática mediante accionamiento eléctrico. En tal sentido las delegaciones se comprometen a intercambiar información sobre los requerimientos necesarios para verificar el comportamiento de la parte eléctrica de la válvula del cilindro.

Con relación a la definición correspondiente al valor del caudal mínimo al que debe operar el dispositivo de alivio de presión (DAP), se acordó que no resultaría necesaria tal definición, dado que es suficiente con el ensayo de fuego y que es el fabricante del cilindro el que debe especificar el DAP a utilizar. Ambas cuestiones están reglamentadas en la Res. GMC N° 03/08 que evalúa el comportamiento del DAP en esta situación.

Por otro lado, la norma NM ISO 15500-13, es la que especifica los ensayos y requerimientos para el DAP, y también define la capacidad de su caudal.

En el ítem 4.1 del proyecto en tratamiento, se acordó en incluir la autoventilación de eventuales pérdidas, para los casos de uniones roscadas entre la válvula del cilindro y los accesorios de conexión, el huelgo entre el vástago y el cuerpo de la válvula y, la unión roscada que vincula el accionamiento manual o eléctrico y el cuerpo principal de la válvula.

Dado este enfoque, las delegaciones acordaron la necesidad de solicitar, a través de los Coordinadores Nacionales del SGT N° 3, la elaboración por parte de la AMN, de una norma que permita verificar la capacidad de autoventilación referida anteriormente.

Con relación a los parámetros operativos de activación por presión y temperatura del dispositivo de alivio de presión, se acordó en adoptar los valores indicados en la NM ISO 15500-13.

Las versiones en español y portugués, del documento acordado en esta reunión constan como **AGREGADO IV**.

2. CONTINUACIÓN DE LA ARMONIZACIÓN DEL PROCEDIMIENTO PARA EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD DE CILINDROS PARA ALMACENAMIENTO DE GNC.

Se prosiguió con la armonización del documento, acordando que el sistema de gestión de la calidad del solicitante referido a la línea de producción del cilindro a certificar, sea evaluado por un Organismo Oficial de Evaluación de la Conformidad del producto más allá que el solicitante de la certificación ya posea un Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad.

Con relación a la periodicidad de la evaluación del mantenimiento del uso de la marca de conformidad realizado por un Organismo Oficial de Evaluación de la Conformidad del producto, cada Delegación efectuará consultas internas e intercambiará información en tal sentido, a efectos de acordar una frecuencia.

Respecto a los ensayos necesarios para el mantenimiento de la certificación, las delegaciones acordaron efectuar consultas internas para determinar tales ensayos, e intercambiar informaciones antes de la próxima reunión.

Las versiones en español y portugués, del documento acordado en esta reunión constan como **AGREGADO V**.

3. RTM APARATOS DOMÉSTICOS DE COCCIÓN – CONTINUACIÓN DE LA ARMONIZACIÓN DEL RTM DE APARATOS DE COCCIÓN DE USO DOMÉSTICO QUE UTILIZAN GAS COMO COMBUSTIBLE

Se continuó con la armonización del proyecto de RTM basado en documento presentado por la delegación de Argentina en relación a los capítulos 4 (Clasificación) y 5 (Características de construcción).

En particular, se analizaron los puntos controversiales surgidos en la última reunión, así como el resto de los puntos faltantes del capítulo 5, lo que llevó a la finalización de su tratamiento, en una versión preliminar armonizada.

Dichos puntos acordados son:

1. Termostato del horno
2. Materiales
3. Conexiones
4. Dispositivo de reglaje
5. Mandos de accionamiento
6. Dispositivo supervisor de llama
7. Hornos y gratinadores por radiación
8. Caída del artefacto
9. Acumulación de gas sin quemar en los artefactos
10. Seguridad al encendido
11. Parrilla
12. Cajón parrilla deslizable
13. Bandeja parrilla deslizable
14. Recinto calienta platos
15. Rejillas de horno y parrilla

En cuanto a las válvulas o registros de mando, tema en el cual se constata una importante diferencia relacionada con los materiales aceptados, se concluyó que resulta necesario contar con una norma armonizada para ser referenciada en el RTM, por lo cual se solicita a los Coordinadores Nacionales requerir a la AMN la confección de la misma a la brevedad posible. Similar necesidad se da respecto a los ensayos de cristales, vidrios y cerámicas que integran la puerta del horno y otras superficies de las cocinas motivo por el cual también se solicita la elaboración de una norma MERCOSUR.

Asimismo se trabajó en la armonización de los capítulos 1 y 2 (Objeto y Referencias normativas), basados en un documento base presentado por la delegación de Uruguay.

La Delegación de Uruguay se compromete a enviar vía mail a las demás delegaciones, un borrador de trabajo vinculado al capítulo 3 (Definiciones), 30 días antes de la próxima reunión.

La Delegación de Brasil se compromete a enviar vía mail a las demás delegaciones una versión, comparativa del capítulo 6 (Características de desempeño) 30 días antes de la próxima reunión.

El documento armonizado en esta reunión consta como **AGREGADO VI.**

4. GRADO DE AVANCE DEL PROGRAMA DE TRABAJO 2009

El documento correspondiente consta en el **AGREGADO VII.**

5. AGENDA DE LA PRÓXIMA REUNIÓN

La agenda de La próxima reunión consta en el **AGREGADO VIII.**

LISTA DE AGREGADOS

Los Agregados que forman parte de la presente Acta son los siguientes:

Agregado I Lista de participantes

Agregado II Agenda

Agregado III Resumen del Acta

Agregado IV Documento sobre RTM de válvulas de cilindros, en sus versiones en español y portugués.

Agregado V Documento sobre Procedimiento para Evaluación de la Conformidad de cilindros para GNC, en sus versiones en español y en portugués.

Agregado VI Documento sobre RTM de aparatos domésticos de cocción

Agregado VII Grado de avance del Programa de Trabajo 2009

Agregado VIII Agenda de la próxima reunión

Por la Delegación de Argentina

Juan Carlos Loza

Por la Delegación de Brasil

Italo Domenico Oliveto

Por la Delegación de Paraguay

Victor Monges Romero

Por la Delegación de Uruguay

Ester Bañales