

PLANILHA DE SOLICITAÇÃO E DE RESPOSTA DE REVISÃO DE RTMs-PACs

País solicitante	Nº de Res. GMC
Brasil	Nº 04/09
Data de solicitação	Foro de Origem da Normativa MERCOSUL
27/03/2012	
Se for o caso, indicar as revisões anteriores da Res. GMC	
-	
Assinalar os pontos da Resolução a serem revisados	
<p>1- Item 2 – Anexo: Normas desatualizadas Atualização da NM 244: 2000 pela versão da NM 244:2011 e Atualização da NM 280: 2002 pela versão da NM 280 : 2011.</p> <p>2- Item 3.1 – Anexo: Marcações Substituir a redação atual, pela seguinte redação: “3.1 Em todos os cabos e condutores elétricos de baixa tensão marcar-se-á o país de origem sobre sua superfície externa (isolação ou cobertura), além do estabelecido na respectiva norma de referência. - Além disso, marcar-se-á da mesma maneira na embalagem dos rolos ou nas duas faces externas laterais dos carretéis a seguinte informação:</p> <p><u>Para produtos de fabricação nacional</u> . Razão social e domicílio legal do fabricante "BWF - Resistente à propagação de chama" (se correspondente) Data e lote de fabricação/importação</p> <p><u>Para produtos fabricados em outros Estados Partes ou extra-zona</u> . Razão social ou nome do Importador e seu domicílio legal . "BWF - Resistente à propagação de chama" (se correspondente) Data e lote de fabricação/importação</p>	
Justificativa Científica e Técnica da Solicitação/Resposta	
<p>1- Atualização das normas: considera-se, à luz das boas práticas de regulamentação, inviável a adoção nos regulamentos técnicos de normas não mais disponíveis pelos organismos de normalização. A consequência dessa internalização será a criação de requisitos não acessíveis às partes impactadas pela regulamentação, o que contraria ao objetivo de que os requisitos sejam adotados de maneira irrestrita pelos estados membros. A lista das alterações feitas pelas normas mais atuais segue em documento anexo.</p> <p>2- Faz-se necessária a inclusão das informações de data de fabricação/importação nas embalagens para que, uma vez encontrada uma irregularidade no mercado, possa-se obter a rastreabilidade do produto. Caso identifique-se não conformidade no produto, isso permitirá identificar onde estão os produtos desse lote, possibilitando inclusive ações de <i>recall</i>. A data de fabricação permite saber se o produto foi fabricado antes ou</p>	

depois da vigência da regulamentação, permitindo que a fiscalização tenha o controle dos produtos que estão sujeitos à regulamentação.

Normas Internacionais de Referência

NM 244:2011 e NM 280:2011.

ANEXO – Alterações das novas versões das normas- Justificativa Técnica

1-NM- 244

1.1 Item 4.7 - Inserção de uma linha na Tabela 1 – Tensão de Ensaio de Centelhamento

- Versão 2011

Tabla 1 / Tabela 1
Tensión de ensayo en seco entre electrodos /
Tensão de ensaio de centelhamento

Espesor Nominal/ Espessura nominal (mm)	Tensión de ensayo / Tensão de ensaio (kV)	
	c.a.	c.c.
0,26 - 0,5	5,0	7,0
0,6	5,0	7,0
0,7	6,0	8,5
0,8 - 0,9	7,5	10,5
1,0 - 1,1	10,0	16,5
1,2 - 1,3	10,0	16,5
1,4 - 1,5	12,5	21,0
1,6 - 2,3	15,0	24,0
2,4 - 2,9	17,5	30,0
3,0 - 3,4	20,0	34,5

Tabla 1 / Tabela 1
Tensión de ensayo en seco entre electrodos /
Tensão de ensaio de centelhamento

Espesor nominal / <i>Espessura nominal</i> (mm)	Tensión de ensayo / <i>Tensão de ensaio</i> (kV)	
	c.a.	c.c.
0,6	5,0	7,0
0,7	6,0	8,5
0,8-0,9	7,5	10,5
1,0-1,1	10,0	16,5
1,2-1,3	10,0	16,5
1,4-1,5	12,5	21,0
1,6-2,3	15,0	24,0
2,4-2,9	17,5	30,0
3,0-3,4	20,0	34,5

- Versão 2000

2 -NM- 280 (2011)

2.1 Item 2 – 3^o Parágrafo - Inclusão do texto em negrito destacado abaixo:

280-2002: Os condutores das classes 5 e 6 são destinados ao uso em cabos e cordões flexíveis, sendo a Classe 6 mais flexível que a Classe 5.

280 -2011: Os condutores das classes 5 e 6 são destinados ao uso em cabos e cordões flexíveis, **podendo ser utilizados também em instalações fixas**, sendo a Classe 6 mais flexível que a Classe 5.

2.2 Anexo B - Inclusão do item B.6 - EMENDAS

Agregar al final del Anexo B el siguiente Capítulo:

B.6 Uniones

B.6.1 Las uniones necesarias en un conductor unifilar o en uno de los alambres de un conductor cableado deben hacerse de manera profesional y no deben modificar ni el diámetro del alambre, ni el diámetro exterior de la cuerda así como tampoco disminuir su flexibilidad.

B.6.2 No se deben realizar uniones como un todo en un conductor cableado o flexible.

En un conductor cableado, las uniones deben ser realizadas en cada alambre individual en forma separada y escalonada, con una distancia igual o superior a dos veces el paso de cableado.

B.6.3 La unión debe realizarse únicamente antes de aplicar cualquier recubrimiento en conductores aislados y antes que el conductor sea ensamblado en un cable.

La unión en conductores compactos debe ser realizada en los alambres componentes antes de la compactación.

B.6.4 En cuerdas flexibles formadas por torzales, cada torzal puede considerarse como una unidad y empalmarse como un todo, siempre que la distancia entre uniones sea igual o superior a 2 veces el paso de cableado.

B.6.5 No se permiten uniones, con aporte de material ni uniones torsionadas.

Acrescentar ao final do Anexo B, a seguinte Seção:

B.6 Emendas

B.6.1 As emendas necessárias em um condutor unifilar ou em um dos fios de condutor encordado devem ser feitas de maneira profissional e não devem modificar nem o diâmetro do fio, nem o diâmetro externo da corda e tampouco diminuir sua flexibilidade.

B.6.2 Não se deve realizar emendas em um condutor encordado (flexíveis ou não) como um todo.

Em um condutor encordado, as emendas devem ser realizadas mediante emenda de cada fio individual de forma separada e escalonada, com uma distância igual ou superior a duas vezes o passo de encordoamento.

B.6.3 A emenda deve ser realizada unicamente antes de aplicar qualquer cobertura em condutores isolados e antes que o condutor seja incluído em um cabo.

A emenda em condutores compactos deve ser realizada nos fios componentes antes da compactação.

B.6.4 Em cordas flexíveis formadas por elementos, cada elemento pode ser considerado como uma unidade e ser emendado como um todo sempre que a distância entre as emendas seja igual ou superior a 2 vezes o passo do encordado.

B.6.5 Não são permitidas emendas, com aumento dimensional de material nem emendas torcidas.